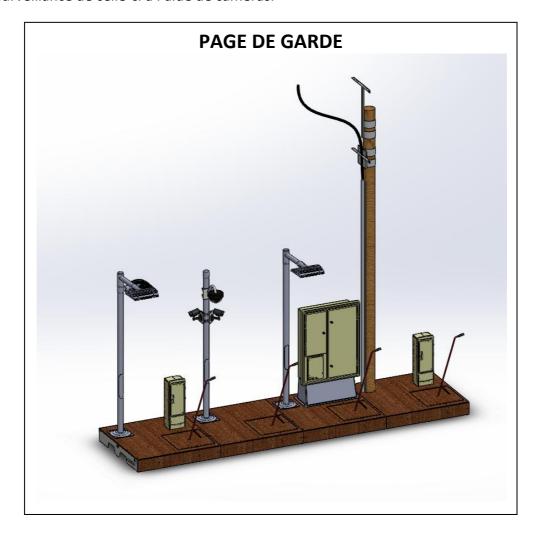


1- SITUATION DE TRAVAIL.

1-1 Problématique.

Vous devez réaliser l'éclairement d'une rue de votre ville en utilisant des éclairages à Leds ou à iodure de sodium. De même il vous est demandé de réaliser la vidéosurveillance de celle-ci à l'aide de caméras.





1-2 Travail demandé:

Afin de réaliser le câblage de l'installation. Vous devez dans un premier installer les différentes gaines entre les différents constituants de l'installation.

1-3 Secteur d'activité :

Quartiers.

Les éco-quartiers connecté :

Eclairage public.

1-4 Référentiel Bac Pro Melec :

• Activité :

A2: Réalisation

• Tache:

T 2.1 : organiser le poste de travail.

T 2-2 : implanter, poser, installer les matériels électriques.

T 2-6 : mener son activité de manière éco-responsable

• Compétences :

C2: Organiser l'opération dans son contexte

C4: Réaliser une installation de manière éco-responsable

C5: Contrôler les grandeurs caractéristiques de l'installation



1-5 Fiche contrat:

1-5 Fiche contrat :						
BAC MELEC * Métiers de l'É	lectricité et de ses Environne	ments Connectés *	Nivea	u : 2Ba	c Melec	
Titre: REALISATION ECLAIRA	GE PUBLIC		Date:	Octob	re Du	rée:4h
Repère : TP2		Support : ECOLECLAIRAGE				
Activité : Réalisation		Lieux : Zone Infrastucture				
Moyens et ressources	Autonomie et responsabilité	Elément d'environnement		Secte	ur d'activi	té
* Dossiers 1, 2 et 3	* Autonomie - Totale * Responsabilité - Du résultat	* Situation réelle sur tout ou partie d'une installation	* 3ème	e secteu	ır au choix	
			Att	itudes p	orofession	nelles
			AP1	AP2	AP3 AF	
			X	Х)	
Deferencia						
Prérequis				Activi Réalisati	tés/Tâche	:S
			- T2-	1 TA2- 2 TA2- 6 TA2-	2	
Description			1			
* Implanter, poser, installer les matériels électriques * Façonner les canalisations et les supports * Tenir son lieu d'activité en ordre et propre * Trier et évacuer les déchets générés par son activité * Utiliser le consommable nécessaire (éviter le gaspillage des matières premières, des énergies)						
Dossier 1	Dossier 2	Dossier 3		Con	npétences	
* Documents de référence :	- Attestations de contrôle et de	* Documents liés à la sécurité,	C1	CO1		
- Cahier des clauses techniques particulières (CCTP) et/ou	- PV matières	l'hygiène et l'environnement (fiches produits, fiches des	C2	CO2	40	%
expression dù besoin (cahier des	* Feuille de consignation,	données de sécurité)	C3			
charges)	autorisation de travail	* Registre de sécurité	C4	CO3	30	%
* Qualité : - Documents du système	Feuille d'intervention Demande d'intervention ou de		C5	CO4		
qualité : processus, procédure,	travaux		C6			
spécification, mode opératoire, enregistrement, indicateurs			C7	CO5		
* Dossier technique des matériels			C8	555		
et des équipements.			-	COC		
 Documents techniques (fiche produits et spécifications, notice 			C9	CO6		
et modes d'emploi) des matériels			C10	CO7		
constituant l'installation			C11		30	%
- Schémas électriques			C12	CO8		
			C13	CO9		
Résultats	attendus	Connaissand	es et N	latures		
* Les contraintes propres au poste * L'organisation du travail est effici approvisionné en matériels, équipo organisé avec ergonomie) * Le façonnage est réalisé en respe * Les règles de sécurité sont respe * Les déchets sont triés et évacué: conformément à la règlementation l'organisation du site et/ou de l'ent * Le lieu d'activité est restitué quot * Le consommable est utilisé sans	Chaîne d'énergie. Protection. * Matériels et leur mise en œuvr Commande. * Matériels de commande de l'él Fonctions d'usage. * Conversion, modulation, explo - éclairage	nergie (que :	



1-6 Notation:

Fonctions Tâches Compétences Indicateurs Indicateurs Indicateurs C2 CO2: Organiser l'opération dans son contexte. Table 172-172-1. ciganiser le commande est complété. Table 172-172-1. ciganiser le commande est complétée de travail est organisé avec ergonomie. Table 172-172-1. ciganiser le commande est réaliser une installation de manière éco-responsable. Table 172-172-1. ciganiser le commande est réalisée conformément aux prescriptions et règles le l'art. Table 172-172-1. ciganiser le commande est réalisée conformément aux prescriptions et règles le l'art. Table 172-172-1. ciganiser le commande est utilisé sans gaspillage. Les métriques de rantiée éco-responsable. Le consommable est utilisé sans paspillage. Les règles de sanié et de sécurité au travail sont respectées Les documents liés aux opérations. Table 172-172-1 repaire le commande le commande est utilisé sont identifiés. Table 172-172-172-1 repaire le commande le commande le conformément aux prescriptions et règles le l'art. Table 172-172-1 repaire le commande le conformément aux prescriptions et règles le l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les documents liés aux opérations. Table 172-172-1 repaire le commande le commande le conformément le conformément le commande le conformément le confo		TP2			Nom	ε				
Tâches Compétences Indicateurs NE 0 1 2 3 T2.7172.1: organiser l'Opération dans son contexte. T2.7172.1: organiser l'Après inventaire, les matériels, équipements et outiliages manquants sont lister les activités sont organisées de manière chronologique. Le bond d'approvisionnement ou bon de commande est complété. Le bond d'approvisionnement ou bon de commande est complété. Le bond d'approvisionnement ou bon de commande est complété. Le boste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisées de manière éco-responsable. Le matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de fart. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de fart. Le consommable est utilisé sans gaspillage. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents sont compléter sont identifiés. Les documents sont complétes sont identifiés ou modifiés correctement.	Début		R.	ALISATION ECLAIRAGE PUBLIC	d					
Tâches Compètences Indicateurs	Fin				Fre	iom				
T.2-1 TAZ-1: organiser le Sont listés. Le bon d'approvisionnement ou bon de commande est complété. Le bon d'approvisionnement ou bon de commande est complété. Le poste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisée de manière chronologique. Le poste de travail est organisée de manière éco-responsable. C.4 C.0.3: Réaliser une installation de manière éco-responsable. Le poste de travail est organisée de manière sélective. Le poste de travail est organisée de manière sélective. Le poste de travail est organisée de manière sélective. Le poste de travail est organisée de la fart. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C.47: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents sont complétées ou modifiés correctement. Note	nctions	Tâches	Compétences	Indicateurs			-		100%	%
Après inventaire le poste de travail responsable le poste de travail es matériels édentiques. T.2. 17.2.1 cogniser le poste de travail es matériels équipements et outiliages manquants sont lisées. Le bon d'approvisionnement ou bon de commande est complété. Le boste de travail est approvisionné en matériels équipements et couliliages. T.2.2 7.4.2.: implante, poses installer les matériels électriques est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C.4 C.O.3: Réaliser une installation de manière éco-responsable. Les matériels électriques est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées Les documents liés aux opérations. Les documents sont complétées ou modifiés correctement.			C2 CO2: Organiser	l'opération dans son contexte.				100	100%	
T2-2 TAZ-2: implanter, poses, installer less not d'approvisionnement ou bon de commande est complèté. Le bon d'approvisionnement ou bon de commande est complèté. Le poste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisée de manière chronologique. Le poste de travail est organisée de manière chronologique. Le poste de travail est organisée de manière éco-responsable. Les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santée et de sécurité au travail sont respectées Les documents ilés aux opérations. Les documents sont complétées ou modifiés correctement. Note		T2-1 TA2-1 : organiser le		Après inventaire, les matériels, équipements et outillages manquants sont listés.				20%	*	
Tazárivis de manière économie de consonnable est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisées de manière chronologique. Le poste de travail est organisée avec ergonomie. Le poste de travail est approvisionné en matériels, équipements et outiligages. C4 CO3 : Réaliser une installation de manière éco-responsable. Les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C4 CO3 : Réaliser une installation de manière selections et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C4 CO3 : Réaliser une installation de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées Les documents sont complétées ou modifiés correctement. Note		poste de travail T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les		Le bon d'approvisionnement ou bon de commande est complété.				20%		
Le poste de travail est organisé avec ergonomie. Le poste de travail est organisé avec ergonomie. Le poste de travail est approvisionné en matériels, équipements et outiligaes. C4 CO3: Réaliser une installation de manière éco-responsable. Les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C71: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents sont compléter sont identifiés. Les documents sont compléter sont identifiés. Note		matériels électriques T2-6 TA2-4 : mener son activité de manière éco-		Les activités sont organisées de manière chronologique.				20%		40%
Le poste de travail est approvisionné en matériels, équipements et outillages. C4 C03 : Réaliser une installation de manière éco-responsable. Les matériels electriques activité de l'art. Les règles conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11 : Compléter les documents liés aux opérations. T22 TA22 : implanter. Les documents sont complétes ou modifiés correctement. Note		responsable		Le poste de travail est organisé avec ergonomie.				20%	*	
C4 CO3 : Réaliser une installation de manière éco-responsable. T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11 : Compléter les documents liés aux opérations. T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les matériels électriques matériels électriques matériels électriques T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les matériels électriques modifiés correctement.				de travail est approvisionné en matériels,				20%	%	
Les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art. T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art. Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Le consommable est utilisé sans gaspillage. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11 : Compléter les documents liés aux opérations. Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétes ou modifiés correctement. Note			C4 CO3 : Réaliser u	ne installation de manière éco-responsable.				100	100%	
Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art. Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Le consommable est utilisé sans gaspillage. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétes ou modifiés correctement. Note	Réalisation			Les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art.				20%	*	
Les déchets sont triés et évacués de manière sélective. Le consommable est utilisé sans gaspillage. Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétés ou modifiés correctement. Note		T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les matériels électriques		Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art.				20%		3000
Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétés ou modifiés correctement. Note		T2-8 TA2-4 : mener son activité de manière éco- responsable		Les déchets sont triés et évacués de manière sélective.				20%		80.00
Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées C11: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétés ou modifiés correctement. Note				Le consommable est utilisé sans gaspillage.				20%	*	
C11: Compléter les documents liés aux opérations. Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétés ou modifiés correctement. Note				Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées				20%	*	
Les documents à compléter sont identifiés. Les documents sont complétés ou modifiés correctement. Note			C11: Compléter les	documents liés aux opérations.				100	100%	
Note		T2-2 TA2-2 : implanter, poser, installer les matériels électriques		Les documents à compléter sont identifiés.				50%		30%
-				Les documents sont complétés ou modifiés correctement.				20%	2	
					Š	te		SI	sur 20	0



2- INSTALLER LES GAÎNES ICTA:

<u>Attention</u>: La zone de travail peut être différente selon les établissements et l'espace mis à disposition pour l'installation. Par contre vous disposez des mêmes trottoirs.

2-0 Préliminaire :

Compléter les renseignements ci-dessous :

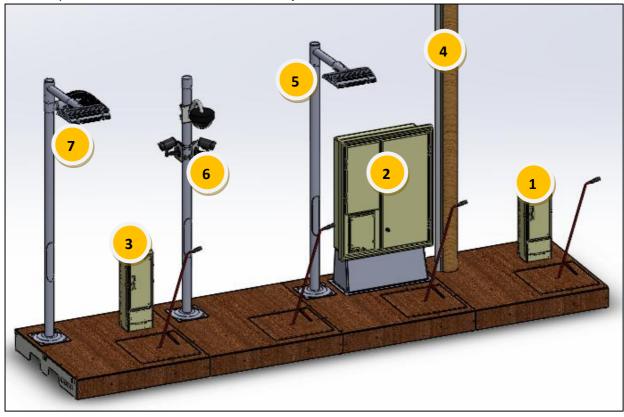
Charger de la réalisation : _	·
Temps prévu :	Temps passé :
Date et heure de début :	
Date et heure de fin :	

2-1 Réalisation :

• Vérification du chantier.

A l'aide du matériel mis à votre disposition, du dossier technique, réaliser la mise en place des gaines.

1) Vérifier la liste de matériel en complétant le tableau ci-dessous :





Gaine ICTA orange		Présente dans	votre matériel
Point de départ Point d'arrivée		OUI	NON
Poteau en bois Coffret S22			
2 Armoire			
Mat 1 éclairage.	2		
2	3		
7 Mat 2 éclairages.			
Gaine ICTA verte			
1	Baie de brassage		
Baie de brassage Poteau caméra			

Baie de brassage	Poteau caméra		
2) La liste de matériel est:			
Conforme □	Non conforme		
Si la liste est non conforme pré erreurs.	evenir le responsable du cha	ntier afin de corri	ger le ou les
deuxième et ainsi de su	ogique de travail. (Ce que vo iite jusque la fin du travail)	•	remier puis en
2:			
3:			
4:			
5:			
_			



2-2 Réaliser votre chantier.

1)	Installer les différentes gair Respecter les différe	_	s (voir ci-dessus) et réaliser l'installatior
dans I	es règles de l'art.		
2)	Installer les différentes gair	nes ICTA verte.	
3)	Nettoyer votre poste de tra	avail.	
Contro	ôle du formateur : Confo	orme 🗆	Non conforme□
2- 3 C	ontrôler votre travail		
Avez-\	vous ?		
□ Pas	ser les gaines ICTA orange.	☐ Passer les gair	nes ICTA vertes.
□ Fer	mer les trottoirs.	☐ Fermer les co	ffrets.
□ Fer	mer L'armoire .	☐ Fixer les gaine	es.
□ Vér	rifier votre travail.	☐ Ranger votre	chantier.
3 OR	GANISATION ET SECURI	TE DU CHANTIEF	₹.
3-1 Oı	ganisation.		
Indiqu	uer la personne qui est charg	ée de la sécurité?	
Indiqu	uer la personne à prévenir er	cas d'accident?	
 3-2 Sé	curité :		
Indiqu	uer le titre d'habilitation que	vous devez dispos	er ?
Donne	er la composition de votre te	nue de travail ?	



4 EVALUATION DES COMPETENCES.

Question	Acquis	Non Acquis	Compétence
2-1.1			C2
2-1.2			C2
2-1.3			C2
2-2.1			C4
2-2.2			C4
2-2.3			C4
2-3			C11
3-1			C11
3-2			C11

REALISATION ECLAIRAGE PUBLIC				1		
REALISATION ESTAINASE TOBEIO			éno	m		
Compétences	Indicateurs	NE	0	1	2	3
C2 CO2: Organiser	l'opération dans son contexte.					
	Après inventaire, les matériels, équipements et outillages manquants sont listés.					
	Le bon d'approvisionnement ou bon de commande est complété.					
	Les activités sont organisées de manière chronologique.					
	Le poste de travail est organisé avec ergonomie.					
	Le poste de travail est approvisionné en matériels, équipements et outillages.					
C4 CO3 : Réaliser u	ne installation de manière éco-responsable.					
	Les matériels sont posés conformément aux prescriptions et règles de l'art.					
	Le façonnage est réalisé conformément aux prescriptions et règles de l'art.					
	Les déchets sont triés et évacués de manière sélective.					
	Le consommable est utilisé sans gaspillage.					
Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées						
C11 : Compléter les documents liés aux opérations.						
	Les documents à compléter sont identifiés.					
	Les documents sont complétés ou modifiés correctement.					